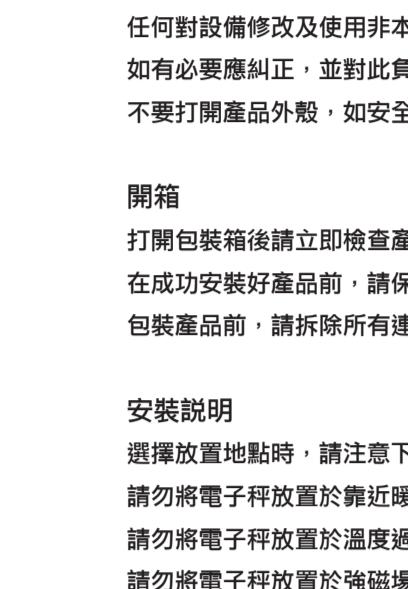


FOR SALES AND SERVICE  
CONTACT US



使用前請詳細閱讀本手冊

## 目錄

### 目錄

第一部份：產品概述	01
技術參數	01
功能簡述	01
第二部份：按鍵說明	02
傳感器接線示意圖	02
第三部份：扣重操作	03
歸零操作	03
單位操作	03
累計操作	03
第四部份：重示操作	04
計數操作	04
退出計數	04
第五部份：預扣重操作	05
第六部份：上下限檢重操作	06
第六部份：解除上下限檢重操作	06
第七部份：單點校正操作	07
任意值校正操作	07
無需卸載碼校正操作	08

## 警告和安全使用說明

### 警告與安全使用說明

#### 安全

- 避免電子秤受損，請在使用前仔細閱讀本操作手冊
- 請不要在危險環境中使用電子秤
- 一星期以上時間無使用情況應拔掉電源
- 當與外接設備連接或切斷連接前，請拔掉電源

電線干擾：靜電干擾會影響讀數，當干擾消除後，即可恢復正常使用

#### 警告

- 本公司所使用的配件都是與產品最匹配
- 任何對設備修改及使用非本公司供應的電線或設備時，必須檢查，如有必要應糾正，並對此負責。

不要打開產品外殼，如安全標籤損壞，將不能得到保修服務。

#### 開箱

- 打開包裝箱後請立即檢查產品有無可見的損壞
- 在成功安裝好產品前，請保留包裝材料以備運送需要。

包裝產品前，請拆除所有連接電線，以免出現不必要的損壞

#### 安裝說明

選擇放置地點時，請注意下列事項：

請勿將電子秤放置於靠近暖氣或陽光直射之處、空氣直接流動之處。

請勿將電子秤放置於溫度過高或過低、易燃、強振動和潮濕之處。

請勿將電子秤放置於強磁場干擾場所或高腐性的場所

#### 建議安裝

將電子秤安裝在水平、穩定、無振動、無亂流的工作環境

## 第一部份：產品概述

### 技術參數/功能簡述

#### 產品概述

採用中央處理器、萬精度A/D轉換芯片，軟體自動溫度、線性、補償以確保秤重精度準確。其機體不鏽鋼結構堅固、造型美觀、操作簡單、反應速度快、可廣泛應用於五金、電子、塑膠、化工、醫藥、食品等相關行業。

#### 技術參數

1. A/D轉換精度：24位  
2. 供電電源：AC100~240V (±10%)+DC3.7V/4000mA 鋰電池  
2. 適用溫度：0°C~40°C

#### 功能簡述

◆ 精密流線外形，配置不鏽鋼機體，具備防水、防潮、防腐設計而成  
◆ 內部分辨率高達60萬，採用高達24bit A/D  
(1) 從扣重到達標定所需時間短  
(2) 從負載移除到達零點之速度快，無殘留  
(3) 零點、扣重復啟動之反應速度快  
◆ 抗干擾能力(EMC/EMI)：抗輻射、靜電、電源輸入干擾效能優  
◆ LCD/LED可顯示至全扣重(重數標-6digits)  
◆ 全標程扣重：稱重百分比功能、上下限重量、數量定量警報功能  
◆ 具有稱量重量、累計累計功能  
◆ 具有扣重功能，具有重置顯示、簡易計數功能  
◆ 具有三種HOLD自動秤量模式可供選擇  
◆ 具有公斤(kg)、磅(lb)、oz(盎司)、g(克)等單位選擇之功能  
◆ 適用於RS232連接外圍通訊設備  
◆ 適用於外置定量警報燈、時鐘備援

## 第三部份：基本稱量操作

### 扣重、累計、歸零、單位操作

#### 扣重指令

按鍵( 指令 )	步驟說明	螢幕顯示
1. 零點穩定	0000kg	
2. 器器放在秤盤上	0100kg	
3. 將電子秤扣重	0000kg	
4. 將樣品放入容器中	2000kg	

#### 歸零操作

按鍵( 指令 )	步驟說明	螢幕顯示
1. 零點穩定	0000kg	
2. 將電子秤歸零	0000kg	

#### 單位操作

按鍵( 指令 )	步驟說明	螢幕顯示
循環按壓 [ UNIT ]	kg · oz · lb · g	等計量單位

#### 累計操作

按鍵( 指令 )	步驟說明	螢幕顯示
1. 零點穩定	0000kg	
2. 評重物體放在秤盤上	1000kg	
3. 按累計鍵	-Add-- 1000kg	1

備註：若需要繼續累計、可放上物品後、再次按累計鍵執行第二筆與第一筆累計總和  
備註：若需要清除累計值在零點狀態下短按累計鍵，此時馬上再短按置零鍵清楚即可

## 第五部份：預扣重操作

### 應用程序設置 - 預扣重功能

按鍵( 指令 )	步驟說明	螢幕顯示	備註
長按 [ MODE ]	1. 顯示計數模式	COU	
短按 [ MODE ]	2. 顯示上下限檢重模式	PSL	
短按 [ MODE ]	3. 顯示預扣重模式	P-ERRE	
短按 [ M+ ]	4. 進入預扣重設定介面	000000	第一位 0 閃爍
短按 [ T+ ]	5. 右移至第三位0閃爍	000000	第三位 0 閃爍
短按 [ M+ ]	6. 輸入所需、循環遞增	000000	第三位 1 閃爍
短按 [ MODE ]	7. 認証預扣重值1kg	-1000kg	

備註：若需要繼續預扣重，可放上物品後、再次按預扣重執行第二筆與第一筆累計總和

備註：若需要清除預扣重在零點狀態下短按預扣重，此時馬上再短按置零鍵清楚即可

## 第六部份：上下限檢重操作

### 應用程序設置 - 上下限檢重功能

按鍵( 指令 )	步驟說明	螢幕顯示	備註
長按 [ MODE ]	1. 進入多種模式程序	COU	
短按 [ MODE ]	2. 進入上下限檢重程序	PSL	
短按 [ M+ ]	3. 顯示上限檢重模式介面	000000	第一位 0 閃爍
短按 [ T+ ]	4. 右移至小數點前二位	000000	第二位 0 閃爍
短按 [ M+ ]	5. 輸入所需數值、循環遞增	020000	第二位 2 閃爍
短按 [ MODE ]	6. 顯示下限檢重模式介面	000000	第一位 0 閃爍
短按 [ T+ ]	7. 右移至小數點前二位	000000	第二位 0 閃爍
短按 [ M+ ]	8. 輸入所需數值、循環遞增	010000	第二位 1 閃爍
短按 [ MODE ]	9. 跳出設定介面，開始檢重功能	0000	

## 第七部份：校正操作

按鍵( 指令 )	步驟說明	螢幕顯示	備註
長按 [ T+ ] 3秒	進入校正模式功能	20kg	20kg 閃爍
短按 [ MODE ]	放上20kg標準砝碼	20kg	20kg 開
短按 [ MODE ]	確定20kg校正值	20kg	20kg 開
短按 [ MODE ]	取下20kg標準砝碼	0.000kg	0.000kg 開

備註：若需要繼續校正操作

備註：若需要清除校正值在零點狀態下短按校正操作

## 第八部份：校正操作

按鍵( 指令 )	步驟說明	螢幕顯示	備註
長按 [ T+ ] 3秒	進入校正模式	20kg	20kg 閃爍
短按 [ MODE ]	進入校正模式功能	20kg	20kg 開
短按 [ MODE ]	放上20kg標準砝碼	20kg	20kg 開
短按 [ MODE ]	確定20kg校正值	20kg	20kg 開
短按 [ MODE ]	取下20kg標準砝碼	0.000kg	0.000kg 開

備註：若需要繼續校正操作

備註：若需要清除校正值在零點狀態下短按校正操作

## &lt;h2