



我們盡力確保本說明的正確性，如有印刷及書寫上的錯誤，請以實物為準，如有任何不便之處，敬請理解。製造商保留因技術程序更新而更改或調整功能的權利，恕不另行通知使用者。

FOR SALES AND SERVICE CONTACT US

衷心感謝您購買自動檢重機系列產品。在使用該檢重機之前請仔細閱讀該說明書。本手冊詳細介紹了檢重機的功能，包括皮帶輸送機的操作和檢重後的配置方法。檢重結果是基於自行研發模組化設計，通常將量秤安裝在控制箱內。如果有需要秤重終端也可以裝在較遠的位置。

免責聲明

我們已核對過本文檔的內容，但不能保證所描述的和產品完全一致，我們曾經常檢查說明書內容並在後續的版本中進行必要的修正。技術資料如有改動，恕不另行通知。

溫馨提示

- 產品使用前，請務必仔細閱讀產品說明書，如使用不當產生不可逆損傷，由使用者自主負責。
- 首次拿到產品，請首先確保運輸用保護墊（如有）按照正確方向鬆開，反向向擲動有可能對感測器造成不可逆損傷。
- 在使用前，請確保產品固定於穩固的平面上，調平四腳以保證產品秤重結果的可靠性。
- 在使用前請先詳細閱讀第一小節的使用前須知。
- 請保持機體的乾燥，避免過熱或易導致凝露的場景下使用，如有特殊需求請聯繫我們提供定制化產品。
- 請將設備置於於不會接觸到的地方，且不要在電線上堆置任何物件。
- 當您需要連接或者拆除任何設備，或者對電箱內部進行檢查時，請確保所有電源線均已拔出。
- 設備使用過程中出現異常情況，請聯繫專售後人員進行處理或聯繫您的供應商。
- 本文檔不可替代技術協定，本文中的內容若與技術協定發生衝突，請以技術協定或合同說明為準。
- 本文檔最終解釋權歸屬於宏德度量衡科技有限公司。

內容	
1. 使用前須知	01
1.1 警告標誌	01
1.2 正確使用原則	01
1.3 組織措施	01
1.4 選擇合格的操作人員	02
1.5 操作階段的安全措施	02
1.6 特殊風險提示	03
1.7 有關檢重秤操作的重要注意事項	04
2. 設備結構	05
2.1 左右分選檢重機示意圖	05
2.2 產品簡介	06
2.3 設備參數及通用功能	06
2.4 產品特性	06
3. 操作說明	07
3.1 主介面	07-08
3.2 登錄介面	09
3.3 設置介面	10
3.4 稱量校準介面	11
3.5 品牌介面	12
3.6 設備參數	12-13
3.7 資料記錄介面	14
附錄 1 操作手冊	15-16

1. 使用前須知

1.1 警告標誌

【警告】是指應該特別注意的事項在操作過程中應該禁止的事情，防止對人身和第三者造成人身傷害以及對檢重機造成的破壞，由於這些資訊非常重要，因此增加了【警告】標誌。

1.2 正確使用原則

- a. 本設備是綜合機械和電氣標準並考慮安全原則而設計的，即使如此，不恰當的使用也會對人身或第三者造成危害，或者損害設備本身和其他財產。
- b. 該設備只有在其技術和安全狀態良好的前提下才可以運行，並且操作手冊在現場，任何可能的失調和問題，尤其是安全問題，必須立即排除。
- c. 該設備只用於動態秤重和靜態秤重，其他的應用是被禁止的，製造商/經銷商不能擔保由於不正確使用而造成的破壞和傷害，在此情況下造成的問題不屬於製造商/經銷商負責範圍。
- d. 使用者應該根據操作說明書的要求完成日常檢查和維修保養。

1.3 組織措施

- a. 將操作手冊放到檢重秤旁處，便於需要時可以隨時拿到！
- b. 除了操作手冊外，參考通用原則，建立相應的措施防止出現意外，並要求其他工作人員遵守，在此基礎上，建立進一步的管理措施，如：例行報告制度。
- c. 設備操作人員按規定接受指導和監督，確保操作和預防措施按要求執行，操作人員不能留長髮，穿寬鬆的衣服和戴珠寶首飾，否則會有被運動部件傷人而受傷的風險。
- d. 為安全起見，所有的警告標誌必須完全（檢查警告標誌是否丟失或破壞），並保證這些標誌的可見性，如對產品做某些修改，可能影響設備的性能，並影響安全性，必須立即停止使用，並通知相關人員。
- e. 在沒有得到設備同意的的前提下，請不要修改設備，因為這些改變可能影響安全性性能，同時也不要安裝和調整安全設施，不要在軸承部件上焊接和鑽孔。
- f. 備件必須同設備相匹配，建議採用原廠配件。
- g. 根據說明書建立合理的檢修間隔，並配備適當的工具和設備。

1.4 選擇合格的操作人員

- a. 只有可靠的員工才可以操作該設備，使用人員必須經過培訓，並且要責任（操作、準備、維修）明確，確保沒有授權的人員不使用該設備。
- b. 操作人員責任明確，如協力廠商的指導影響安全，操作人員有權拒絕。
- c. 只有合格的員工可以為設備的電氣系統接線，並且電氣方面的預防措施必須符合國家安全標準。
- d. 當您需要連接或者拆除任何設備，或者對電箱內部進行檢查時，請確保所有電源線均已拔出。
- e. 設備使用過程中出現異常情況，請聯繫專售後人員進行處理或聯繫您的供應商。
- f. 本文檔不可替代技術協定，本文中的內容若與技術協定發生衝突，請以技術協定或合同說明為準。
- g. 本文檔最終解釋權歸屬於宏德度量衡科技有限公司。

1.5 操作階段的安全措施

- a. 一般操作下的安全措施
- a.1 永遠不要在非安全的环境下使用該設備，採取有效的措施確保設備在無故障和安全的情況下運行。
- a.2 採取措施確保僅在安全且無故障條件下使用該設備/系統，僅當所有保護設施和防護裝置，緊急制動裝置等均位且正常運行時，使用設備/系統。
- a.3 班次至少要給機一次設備/系統，以確保能發現顯著的損壞或故障，任要要立即停止設備/系統，對其進行保護。
- a.4 遇到故障時，立即停止設備/系統運行，儘快清除故障。
- a.5 有關啟動和停止設備/系統的資訊，請參閱操作說明，並觀察指示燈。
- a.6 開機前，請確保設備/系統不會對任何人造成傷害。
- b. 特殊操作，設備/系統的使用和維護，以及故障清除的安全措施
- b.1 定期調整，檢修設備/系統，請按照操作手冊中的有關操作說明進行，更換零件或部件時，請閱讀操作手冊，以上操作由熟練工人完成。
- b.2 執行特殊操作或維護之前，請通知機器/系統操作者即使用者，並確定一名監督人。
- b.3 涉及機器/系統的操作方面的任何工作，如適應生產需求，更改或調整設備/系統或安全裝置，以及檢查、維護和修理，均請遵循操作說明書中有關啟動和停止以及維護機器/系統的說明。

1.6 特殊風險提示

- a. 電氣系統
- a.1 只能由合格的員工來操作電氣系統、部件或處理材料，且其必須對其他人員進行監督；必須遵守電氣操作規定和事故預防規章！
- a.2 機器/系統的電氣零件必須定期進行徹底檢查，任何故障-如連接不良或電機燒焦都必須馬上清除。
- a.3 請定期檢查所有管道和線路、軟管及螺絲接頭，防止洩漏和可見的損壞！如有故障，請立即清除。
- b. 氣動系統
- b.1 氣動系統或其部件只能由有相關知識和經驗的人員操作。
- b.2 在著手修理或維護之前，請釋放要打開的壓縮空氣管道、軟管或系統部件的壓力。
- b.3 壓縮空氣管道和軟管必須正確鋪設和安裝，並符合安裝規則，管道和軟管的固定及其长度和品質必須滿足一定的規格要求。
- c. 設備運輸
- c.1 裝載或運輸機器/系統時，只能使用有足夠承載能力的起重、運輸設備和裝置！指定經驗豐富的指導人員指導起重/提升過程！
- c.2 搬運操作手冊，將起重設備系在適當處，對設備/系統進行提升。
- c.3 請使用有足夠承載能力的適當運輸工具，確保運輸安全。
- c.4 即使將機器/系統移動很短的距離，也必須斷開電源和所有其它外部電源！再次使用機器/系統之前，請重新正確連接電源以及其它線路（如壓縮空氣裝置）。
- c.5 再次強調，在運輸前和運輸後均應確認螺絲結狀態，不正常使用可能導致感測器變形失效。

1.7 有關檢重秤操作的重要注意事項

- a. 若檢重秤配備有皮帶式傳送帶，請定期檢查傳送帶，傳送皮帶不能接觸任何防護裝置或過遠滾（相鄰傳送帶之間的光滑板），因為這樣會導致滾輪的磨損和震動，對精確度可能會造成負面影響。如果安裝了防護裝置，請檢查它們是否狀態良好，並且安裝位置正確，儘可能快的換掉磨損的皮帶。
- b. 如果檢重秤配備的是鏈式傳送帶，請定期檢查防護裝置，確保它們狀態良好，並且安裝位置正確。
- c. 安裝有獨立底座的剔除器，或安裝有獨立支架（立柱）的剔除器時，請確保底端螺絲或底座牢實地固定在地上，這樣可以減少干擾性的震動。
- d. 本設備帶有稱量計量功能，稱量計量設備需要定期用標準砝碼校驗以防止稱量偏差導致計量不準確，用戶應於每天開機後先用標準砝碼校驗，確定設備顯示重量和砝碼重量一致後開始稱量工作，並確認員工校驗數據，以不定期對設備進行抽樣、校驗，如採用自建規操作或沒有定期、不定期校驗設備，導致生產計量誤差或是其他損失，我方不予承擔。
- e. 保持備件庫存，尤其是容易磨損的備件，這樣可以縮短由於備件損壞造成的停工工期，要獲得相關的建議，請聯繫我們。

2. 設備結構

2.1 左右分選檢重機示意圖

下圖是左右分選檢重秤的重要說明，由於定制要求不同，所以可能存在不同的機械尺寸或者特殊設計，如備送帶的啟/停按鈕和主電源開關的位置根據機型的型號而定。

1 防風罩 2 秤重平台 3 皮帶緊張螺絲 4 皮帶緊張螺絲 5 調節腳輪 6 驅動裝置 7 電源開關 8 機械裝置 9 驅動裝置 10 調節腳輪

① 防風罩	② 秤重平台	③ 皮帶緊張螺絲	④ 皮帶緊張螺絲	⑤ 調節腳輪
⑥ 雙色燈	⑦ 驅動裝置	⑧ 啟動裝置	⑨ 電源開關	⑩ 機械裝置

2.2 產品簡介

石分選檢重秤是江蘇維特密特测控設備有限公司開發的一款工業型檢重秤，本產品系統主要由 UNITC-TPC 工業電腦控制系統、NK 系列高速稱量模組構成。搭配自主研发控制程式，可以依據物品的重量實現對物品的檢重選別。本產品針對食品、化工、日化等市場，提供經濟易操作的解決方案。廣泛使用於五金配件、塑膠件、藥料包、小包裝食品、乾燥劑、衛浴洗滌配件、緊固件等產品的檢重選別。可對接客戶現場各類自動化設備，提高生產效率，把控產品品質，源頭上減少因缺件產生的客訴問題。

設備參數	
設備供電	220VAC 50/60Hz
貯存溫度	-20℃ ~ 60℃
濕度條件	0 ~ 90% 無冷凝
溫度材質	玻璃/不銹鋼（可定制）
設備介面	7" /10" 液晶觸控式螢幕（可定制）
設備量程	1000g（可定制，依據感測器最大稱量）
輸送帶尺寸	300 mm X 220 mm（可定制）
輸送帶速度	50 pcs/min（依據產品規格）
稱量最高精度	±0.1g（依據產品規格）
存儲資料	20 萬+資料記錄
常見外設	攝像、人臉識別、噴碼、列印等（可定制）
常見功能	見 3.2 節產品特性

2.3 設備參數及通用功能

設備參數：220VAC 50/60Hz
貯存溫度：-20℃ ~ 60℃
濕度條件：0 ~ 90% 無冷凝
溫度材質：玻璃/不銹鋼（可定制）
設備介面：7" /10" 液晶觸控式螢幕（可定制）
設備量程：1000g（可定制，依據感測器最大稱量）
輸送帶尺寸：300 mm X 220 mm（可定制）
輸送帶速度：50 pcs/min（依據產品規格）
稱量最高精度：±0.1g（依據產品規格）
存儲資料：20 萬+資料記錄
常見外設：攝像、人臉識別、噴碼、列印等（可定制）
常見功能：見 3.2 節產品特性

2.4 產品特性

- ◆ 中/英文介面可選
- ◆ 視覺化資料統計：柱狀圖/時間-重量曲線。
- ◆ 配方庫調取多種物料配方及參數。
- ◆ 多級採樣/濾波可調，高速高精度動態稱量算法。
- ◆ 合格品、不合格品、批次統計、全部統計、多種統計方式可選。
- ◆ 內置資料包即時查閱，支援 SQL、支援 FTP、支援 U 盤存儲匯出。
- ◆ 支援 U 盤導入配方庫和資料，以及 U 盤更新程式。
- ◆ 支援 1 路 RS232，2 路 RS485 串口、RJ45 網口、Modbus-RTU、Modbus-TCP 等大部分常見協議。
- ◆ 支援多種網路通信定知 http/https/mqtt/mqtts
- ◆ 支援物聯網功能，支援阿裡雲、thingscloud 等雲平台組態。

注意事項：以上功能均可實現，部分功能為選配，詳情請參照技術協議提供的功能為準。

3. 操作說明

3.1 主介面

圖 1 檢重機主介面

圖 1 所示，主介面分區顯示了當前運行狀態，當前配方統計結果和操作按鈕。

① 檢查結果：顯示當前產品的檢查結果，結果為通過算法處理的處理結果，合格產品字體為綠色，不合格欠重產品字體為黃色，不合格超重產品為紅色。

② 即時重量：顯示為當前的即時重量，數值呈現了在重量單人在檢重平臺的變化過程中，僅用作參考，即時變化不影響③中的檢查結果。

③ 設備報警狀態：設備報警顯示，檢測是否有未配置的參數或者外部斷線，顯示報警內容。

④ 產品資訊：包含當前調用的產品參數，包含待測物產品名、目標值、上偏差、下偏差。

⑤ 統計資訊：當前產品的統計資訊，包含已檢測的總數、合格數量、上差數量、下差數量、合格率。

⑥ 設置按鈕：點擊設置按鈕則進入功能表介面，包含稱量校準、資料記錄、產品編輯等選項，用於配置當前使用的產品資訊和各項自訂配置。

⑦ 登錄按鈕：點擊進行使用者登錄，使用者可配置不同許可權，可將物料放給操作生產人員的介面，便於產品資訊管理，避免因生產人員操作不規範造成的批量性錯誤。預設狀態下只有進行主管管理員登錄才能配置檢重秤的各項參數，詳情見 4.2 登錄介面。

⑧ 零重校準：手動零重校準，在進行部分稱量時，因感測器阻載特性導致的回零較慢的狀態，或者帶有治具的被測物體稱量時，實用於實現手動置零。

3.2 登錄介面

圖 2 登錄介面

點擊圖 2 中使用者登錄按鈕，選擇需要登入的使用者組並輸入密碼，介面如圖 3 所示，點擊登錄之後返回主介面。

圖 3 使用者選擇及密碼

圖 3 使用者選擇及密碼

密碼設置密碼請聯繫我們，或諮詢您的供應商。

注：只有當有許可權的使用者登錄完成之後才可以對檢重秤的參數進行配置，其他使用者組無法，進入配置頁面，以根據現場操作人員諮詢修改配置或者錯誤操作的可能性，系統管理員隨時進入一段時間自動退出，無需手動切換用戶組。

3.3 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.4 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.5 品牌介面

圖 6 產品編輯

輸入被測物的目標和上下偏差值，最後保存配方，之後如需再次調用則只需要選中該配方即可，資料會自動存檔。

如果在需要連續不合格校機/報警/反向等特殊動作，則需要配置連續不合格數用以觸發報警的報警狀態。

3.6 設備參數

圖 7 設備參數介面

如圖 9 所示，功能表第四項為設備參數，設備參數介面綁定配方使用，因此在首次調用新配方的狀態下，需要重新配置設備參數，之後依然只需要調用相應配方，設備參數也會隨著配方同步調用，以下為各項參數含義解釋：

3.7 資料記錄介面

圖 8 資料記錄及報表介面

如圖 7 所示，資料記錄介面記錄了每次檢查的結果以及目標配方的資訊，以及檢查重量，方便使用者進行檢查有無批量性錯誤，按鈕如下所示：

- a. 清除資訊：清除所有進行檢查合格計劃計不合格計劃，當檢重機運行過程中，也可以查看資料列表，但是清除資訊按鈕不可見，在停止檢重機之後才可以執行清除資訊。
- b. 資料刪除：在清除資訊之後，如果需清除空校準，則點擊資料刪除，即可清除資料。
- c. 資料刷新：在部分情況下可能出現異常在運行但是是資料無法出現在報表上的情況，點擊資料刷新可以重新讀取資料記錄。
- d. 匯出到 U 盤：在檢重機機頭有 USB 口提供 U 盤輸入功能，點擊匯出到 U 盤可以匯出當前報表，資料預設格式為 csv 格式。

注意事項：

在部分情況調試下可能存在雖然重量已經執行，但是資料回零無記錄的情況，這種情況出現在產品程序更新或者對配方進行更新重新的時候，此時需要對檢重機重新置以重設資料記錄功能。

3.8 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.9 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.10 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.11 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.12 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.13 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.14 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.15 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.16 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.17 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。

注意事項：

1. 高點擊零點校準/重量校準之後，即時重量歸零/歸於砝碼值，但是此時的值仍出現了波動，首先需要排除環境環境震動影響或者周圍有人走動的干擾因素，多次在周圍環境靜止狀態下仍出現跳動，則需要在零點校準和砝碼校準的步驟中多次點擊校準按鈕，以確保每次測量值能夠匹配即時重量。
2. 【零點校準】和【砝碼校準】按鈕均可隨意點擊，【零點校準】只能在平臺完全清空的狀態下多次點擊，【砝碼校準】只能在檢重平臺上放置砝碼的情況下才能多次點擊，錯誤點擊可能導致校準之後出現負值或者資料錯亂的問題。

3.18 秤重校準介面

圖 5 稱量校準介面

如圖 5 所示，稱量校準介面用於提供用戶端校準。

校準步驟：

- a. 點擊【零點重量】0kg/0g 位置，輸入將要用於校準的砝碼重量，例如 1000g，輸入完成之後在【零點校準】後會出現紅色按鈕【重量校準】。
- b. 當清空校準平臺後，注意檢查平臺此時應不受任何外力左右，注意人是否有衣物接觸到重量平臺或者其部分有阻礙，點擊【零點校準】對檢重校準，此時即時重量顯示的數值會開始跳變，等待跳變歸零之後，零點校準完成。
- c. 然後將砝碼放置於檢重機平臺上，等待放置後的即時重量穩定，點擊重量校準，等待即時重量顯示的數值變並穩定於砝碼值，則校準完成。